



SERVICIO		PRP / DCP	ESP
POTENCIA	kVA	1500	1650
POTENCIA	kW	1200	1320
RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO	r.p.m.	1.500	
TENSIÓN PRINCIPAL	V	400/230	
TENSIONES DISPONIBLES	V	380/220 · 415/240	
FACTOR DE POTENCIA	Cos Phi	0,8	



GAMA INDUSTRIAL

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2018: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Continuos Power (COP): Según la norma ISO 8528-1:2018, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas constantes por un número ilimitado de horas al año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo.

Data Center Power (DCP) : Cumple con Uptime Institute: Tier III & IV. El fabricante declarará un factor de carga por fallo de red del 100% durante 24h y un factor de carga medio anual menor del 75%. No se dispone de margen de sobrecarga. Se puede operar por un número ilimitado de horas al año. Aplicable en países con red estable. Si el modelo es para aplicación DCP comunicarlo a fábrica. Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2018

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 |
info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

Filiales:

PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | UK | SINGAPUR | EMIRATOS ÁRABES UNIDOS
| PANAMÁ | REPÚBLICA DOMINICANA | ARGENTINA | ANGOLA | SUDÁFRICA



CONTENEDOR



40FT-HC



REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



50 HZ



DIÉSEL

Himoinsa se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Las ilustraciones e imágenes son orientativas y podrían no coincidir en su totalidad con el producto.

Diseño industrial bajo patente.



Especificaciones de Motor | 1.500 r.p.m.

Potencia Nominal (PRP) / DCP	kW	1277
Potencia Nominal (ESP)	kW	1404
Fabricante	MITSUBISHI	
Modelo	S12R PTAA2	
Tipo de Motor	Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección	Directa	
Tipo aspiración	Turboalimentado y post-enfriado	
Cilindros, número y disposición	12-V	
Diámetro x Carrera	mm	170 x 180
Cilindrada total	L	49,03
Sistema de refrigeración	Agua	
Especificaciones del aceite motor	API CD o CF SAE 30 o SAE 40	
Relación de compresión	13,5:1	

Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kWh	0,8
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	180
Cantidad total de líquido refrigerante	L	368
Regulador	Tipo	Electrónico
Filtro de Aire	Tipo	Seco
Diámetro interior de salida de escape	mm	304



- Sensor de temperatura del aceite
- Sensor de bajo nivel de refrigerante
- Compensador de gases de escape
- Motor diesel
- 4 tiempos
- Refrigerado por agua
- Arranque eléctrico 24V
- Filtro de aire estándar
- Filtro de combustible estándar
- Filtro de aceite estándar
- Radiador con ventilador soplante
- Bulbos de ATA
- Bulbos de BPA
- Regulación electrónica
- Protecciones de partes calientes
- Protecciones de partes móviles



Especificaciones Alternador | MECC ALTE

Fabricante	MECC ALTE	
Modelo	ECO46.1S4A	
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)	Estrella - Paralelo	
Tipo de acoplamiento	S-00 21"	
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H

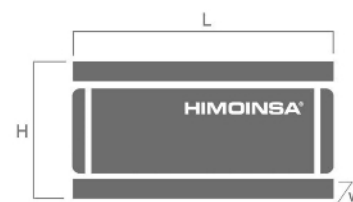
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)	IP23	
Sistema de excitación	Autoexcitado, sin escobillas	
Regulador de tensión	A.V.R. (Electrónico)	
Tipo de soporte	Monopalier	
Sistema de acoplamiento	Disco Flexible	
Tipo de recubrimiento	Estándar (Impregnación en vacío)	



- Autoexcitado y autorregulado
- 4 polos
- Regulación AVR
- Protección IP23
- Aislamiento clase H

DIMENSIONES Y PESO

Versión Estandar		
Largo (L)	mm	12192
Alto (H)	mm	2896
Ancho (W)	mm	2438
Volumen de embalaje máximo	m ³	86,08
Peso con líquidos en radiador y cárter	Kg	20745
Peso con líquidos en cárter	Kg	20219
Capacidad del depósito	L	2000
Autonomía (100% PRP)	Horas	6



PRESIÓN SONORA

Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	81 ± 2,4
-------------------------	----------	----------

DATOS DE INSTALACIÓN

SISTEMA DE ESCAPE

Máx. temperatura gas de escape	°C	520
Caudal de gas de escape	m ³ /min	318
Máxima contrapresión aceptable	mm H ₂ O	600
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	668,14

CANTIDAD DE AIRE NECESARIA

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m ³ /h	7200
Caudal de aire ventilador motor	m ³ /s	30
Caudal aire ventilador alternador	m ³ /s	2,25

CONSUMO COMBUSTIBLE

Consumo combustible ESP	l/h	341,92
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	308,97
Consumo combustible 70 % PRP	l/h	217,7
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	161,56

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

Tipo de combustible	Diésel	
Máxima succión de bomba alimentación	mm Hg	75
Máxima retorno de bomba alimentación	mm Hg	150
Depósito combustible	L	2.000

SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA

Potencia de arranque	kW	7,5 x 2
Potencia de arranque	CV	10,2 x 2
Batería recomendada	Ah	400
Tensión Auxiliar	Vcc	24
Corriente de pico de arranque	A	1250
Corriente nominal del motor de arranque	A	400



Versión Contenedor

- Insonorización a base de lana de roca volcánica de alta densidad
- Alta resistencia mecánica
- Bajo nivel de emisiones sonoras
- Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
- Puntos de izado reforzados para elevación con grúa e inferiores para transporte con palas
- Silencioso residencial de acero de -35dB de atenuación, con tapa basculante en el escape
- Tanque de combustible integrado en el chasis
- Amortiguadores antivibratorios
- Chasis Acero
- Bomba manual extracción de aceite
- Contrucción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia
- Herrajes en acero inoxidable
- Paradas de emergencia
- Fácil acceso a la conexión de potencia
- Chasis reforzado para gama pesada
- Fácil acceso para limpieza de chasis
- Silent-Block con protección anticorrosión entre el grupo y el chasis
- Fácil acceso para rellenado del radiador a través del techo



FUNCIONALIDADES DE LAS CENTRALES

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Lecturas de grupo	Tensión entre fases	●	●	●
	Tensión entre fase y neutro	●	●	●
	Intensidades	●	●	●
	Frecuencia	●	●	●
	Potencia aparente (kVA)	●	●	●
	Potencia activa (kW)	●	●	●
	Potencia reactiva (kVAr)	●	●	●
	Factor de Potencia	●	●	●
Lecturas de red	Tensión entre fases		●	●
	Tensión entre fase y neutro		●	●
	Intensidades		●	●
	Frecuencia		●	●
	Potencia aparente		●	
	Potencia activa		●	
	Potencia reactiva		●	
Factor de Potencia		●		
Lecturas de motor	Temperatura de refrigerante	●	●	●
	Presión de aceite	●	●	●
	Nivel de combustible (%)	●	●	●
	Tensión de batería	●	●	●
	R.P.M.	●	●	●
	Tensión alternador de carga de batería	●	●	●
Protecciones de motor	Alta temperatura de agua	●	●	●
	Alta temperatura de agua por sensor	●	●	●
	Baja temperatura de motor por sensor	●	●	●
	Baja presión de aceite	●	●	●
	Baja presión de aceite por sensor	●	●	●
	Bajo nivel de agua	●	●	●
	Parada inesperada	●	●	●
	Reserva de combustible	●	●	●
	Reserva de combustible por sensor	●	●	●
	Fallo de parada	●	●	●
	Fallo de tensión de batería	●	●	●
	Fallo alternador carga batería	●	●	●
	Sobrevelocidad	●	●	●
	Subfrecuencia	●	●	●
	Fallo de arranque	●	●	●
	Parada de emergencia	●	●	●

● Estandar

⊙ Opcional

	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Protecciones de alternador	Alta frecuencia	●	●	●
	Baja frecuencia	●	●	●
	Alta tensión	●	●	●
	Baja tensión	●	●	●
	Cortocircuito	●	●	●
	Asimetría entre fases	●	●	●
	Secuencia incorrecta de fases	●	●	●
	Potencia Inversa_Inverse	●	●	●
	Sobrecarga	●	●	●
	Caída de señal de grupo	●	●	●
	Contadores	Cuenta horas total	●	●
Cuenta horas parcial		●	●	●
Kilowatímetro		●	●	●
Contador de arranques válidos		●	●	●
Contador de arranques fallidos		●	●	●
Mantenimiento		●	●	●
Comunicaciones	RS232	⓪	⓪	⓪
	RS485	⓪	⓪	⓪
	Modbus IP	⓪	⓪	⓪
	Modbus	⓪	⓪	⓪
	CCLAN	⓪	⓪	⓪
	Software para PC	⓪	⓪	⓪
	Módem analógico	⓪	⓪	⓪
	Módem GSM/GPRS	⓪	⓪	⓪
	Pantalla remota	⓪	⓪	⓪
	Teleseñal	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)	⓪ (8 + 4)
J1939	⓪	⓪	⓪	
Aplicaciones especiales Prestaciones	Histórico de alarmas	● (100)	● (100)	● (100)
	Arranque externo	●	●	●
	Inhibición de arranque	●	●	●
	Arranque por fallo de red	●	●	●
	Arranque por normativa EJP	●	●	●
	Control de pre-calentamiento de motor	●	●	●
	Activación de contactor de grupo	●	●	●
	Activación de contactor de Red y Grupo	●	●	●
	Control del trasiego de combustible	●	●	●
	Control de temperatura de motor	●	●	●
	Marcha forzada de grupo	●	●	●
	Alarmas libres programables	●	●	●
	Función de arranque de grupo en modo test	●	●	●
	Salidas libres programables	●	●	●
	Multiligüe	●	●	●
	Reloj programador	●	●	●
	Localización GPS	⓪	⓪	⓪
	Sincronismo	⓪	⓪	⓪
	Sincronismo con la red	⓪	⓪	⓪
	Eliminación del segundo	⓪	⓪	⓪
	RAM7	⓪	⓪	⓪
Panel repetitivo	⓪	⓪	⓪	

● Estandar

⓪ Opcional



CUADROS DE CONTROL

M5

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7.
Central digital CEM7

AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con central CEM7. (*)
Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.

CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización.
Central digital CEC7

AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario.
Central digital CEM7+CEC7

AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje).
Central digital CEA7



Sistema Eléctrico Contenedor

- Cuadro eléctrico con central de control y parada de emergencia
- Cuadro eléctrico de potencia
- Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- Resistencia de caldeo con bomba monofásica
- Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
- Protección magnetotérmica tetrapolar
- Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma)
- Batería libre de mantenimiento y antiexplosión
- Desconector de batería