

TRACTOR DE ORUGAS XLT ESPECIFICACIONES

MOTOR

Marca	FPT
Modelo	F4HE96848*J101
Cilindros	6
Desplazamiento	6,7 L (1,77 gal)
Inyección de combustible	Common Rail
Combustible	Diesel
Filtro de combustible	Roscado, con filtro pantalla
Sistema de refrigeración	Líquido
Rotaciones del motor	[rpm]
Alta – punto muerto sin carga	2.200 ± 50
Nominal – plena carga	2.200
Marcha lenta baja	800 ± 25
Potencia a 2.200 rpm – SAE J1349:	
Líquida	214 hp (160 kW)
Bruta	232 hp (173 kW)
Torque a 1.500 rpm – SAE J1349:	
Líquido	1.004 Nm (740 lbf.pie)
Bruto	1.082 Nm (798 lbf.pie)

Lubricación del motor:

Lubricación forzada con sistema de refrigeración de los pistones por chorro de aceite

Ángulo de Operación:	
Transversal	45°
Longitudinal	35°
Filtro de aceite	substituible, tipo roscado, cartucho flujo total
Radiador:	
Aletas por pulgadas	10
Ventilador:	
Diámetro	700 mm (27,6 pulg)

TREN DE POTENCIA

Sistema hidrostático con circuito cerrado de dos vías:

Bomba	pistones axiales y flujo variable
Motor	pistones axiales y cilindrada variable
Fuerza de tracción máxima*	360 kN (80.979 lbf)

NOTA: *La medida se calcula utilizando la oruga estándar. Aumenta la velocidad de desplazamiento en 4% y reduce la fuerza de tracción en 4% con oruga C.E.L.T. opcional.

Transmisión	comandada por palanca única de control electrónico
Filtro de aceite: reemplazable, 4 micras razón 75 con criba de succión de 100 mallas	
Velocidades de desplazamiento:	
Avance	9,3 km/h (5,8 mph)
Retroceso	9,3 km/h (5,8 mph)

Freno de mano SAHR (aplicado mediante la acción de muelles, liberado hidráulicamente)

Frenos direccionales	Hidrostático
Comando final	2 reducciones de engranajes helicoidales para salida planetaria
Relación de reducción	48,75:1
Refrigeración de la transmisión:	
Tipo	Intercambiador (aire/aceite)
Área de la colmena	310.000 mm ² (480 pulg ²)

SISTEMA ELÉCTRICO

Alternador	120 A
Baterías	2x 12 V en serie, libre de mantenimiento. 1.200 A CCA a -18 °C Sistema eléctrico 24 volts

ENTORNO DEL OPERADOR

Cabina ROPS/FOPS cerrada con aire acondicionado; palanca de mando única para velocidad y dirección; asiento ajustable con revestimiento de tela y suspensión neumática; cinturón de seguridad retráctil de 51 mm (2 pulg); apoyabrazos ajustables; dos reposapiés; espejo retrovisor; tres limpiadores de parabrisas, luz de techo; conector para accesorio de 12 V; techo forrado; alfombra de piso.

Luces de advertencia: Filtro de aire; alternador; indicador de diagnóstico de fallas; temperatura del líquido refrigerante del motor; presión del aceite del motor; filtro hidráulico; bajo nivel de combustible; freno de mano accionado; indicador de servicio de mantenimiento; filtro de la transmisión; presión de carga de la transmisión.

Indicadores: Voltaje de la batería; nivel de combustible; medidor digital de horas/tacómetro/diagnóstico/recordatorio de servicio; temperatura del aceite de la transmisión; indicador de velocidad de la transmisión; temperatura del líquido refrigerante.

Alarmas sonoras: Temperatura del líquido de refrigeración del motor; presión de aceite del motor; bajo nivel de combustible; temperatura del aceite del sistema hidráulico/hidrostático

PESO OPERACIONAL

Unidad equipada con cabina, tanque de combustible lleno, operador de 77 kg (170 lb), gancho de tracción delantera, gancho de tracción posterior, guías de la oruga, lámina PAT.

Versión XLT (orugas extra largas)	22.446 kg (49.484 lb)
---	-----------------------

Pesos:	
Barra de tracción	66 kg (146 lb)
Ripper	1.874 kg (4.131 lb)
Oruga CLT:	
610 mm (24 pulg) – XLT	2x 1.746 kg (7.698 lb)
Protección de los rodillos	306 kg (675 lb)
Protección forestal	63 kg (139 lb)

SISTEMA HIDRÁULICO

Flujo de la bomba a 2.200 rpm en 2.830 psi (195 bar)	153 L/min (40,4 gpm)
Cilindros de elevación PAT:	
Diámetro del cilindro	114 mm (4,48 pulg)
Diámetro de la varilla del cilindro	63,5 mm (2,50 pulg)
Curso	428,8 mm (16,88 pulg)
Cilindros de angulación de la lámina PAT:	
Diámetro del cilindro	114,3 mm (4,50 pulg)
Diámetro de la varilla del cilindro	63,5 mm (2,50 pulg)
Curso	502,7 mm (19,79 pulg)
Cilindro de inclinación PAT:	
Diámetro del cilindro	127 mm (5 pulg)
Diámetro de la varilla del cilindro	63,5 mm (2,50 pulg)
Curso	148,4 mm (5,84 pulg)
Cilindro de Elevación Bulldozer con válvula Rephasing:	
Diámetro del cilindro	82,6 mm (3,25 pulg)
Diámetro de la varilla del cilindro	50,8 mm (2,00 pulg)
Curso	1.000 mm (39,37 pulg)
Cilindro del Tilt Bulldozer:	
Diámetro del cilindro	114,3 mm (4,50 pulg)
Diámetro de la varilla del cilindro	63,5 mm (2,50 pulg)
Curso	126,0 mm (4,96 pulg)

CAPACIDADES DE SERVICIO

Tanque de combustible	405 L (107 gal)
Aceite del motor con filtro	16,4 L (4,33 gal)
Aceite del motor sin filtro	15,6 L (4,12 gal)
Sistema de refrigeración del motor	30,28 L (8 gal)
Tanque hidráulico	210 L (55 gal)
Transmisión final de cada lado	25 L (6,6 gal)
Cada rodillo inferior	0,275 L (0,07 gal)
Rueda Guía	0,225 L (0,06 gal)
Cada rodillo superior	0,334 L (0,09 gal)

OTRAS ESPECIFICACIONES

Tren de rodaje:

Ajuste de la tensión de las orugas inyección de grasa.	
Chasis en pieza única	
Largo de la oruga en el suelo:	
XLT	3.280 mm (129 pulg)
Paso de la oruga	
(distancia entre las zapatas de la oruga)	202,8 mm (8 pulg)
Altura de la garra en la zapata de la oruga	73 mm (2,81 pulg)
Diámetro del perno	44,5 mm (1,75 pulg)
Diámetro del casquillo:	
Oruga CLT	72,7 mm (2,86 pulg)
Zapatas por oruga	45
Rodillos inferiores (por lado)	8
Rodillos superiores	2
Diámetro del rodillo superior	187,6 mm (7,38 pulg)
Diámetro del rodillo inferior	210 mm (8,27 pulg)

Área de la oruga

Ancho de la zapata:	610 mm (24 pulg)
Área de la oruga en el suelo:	3.997.900 mm ² (6.197 pulg ²)

Oruga

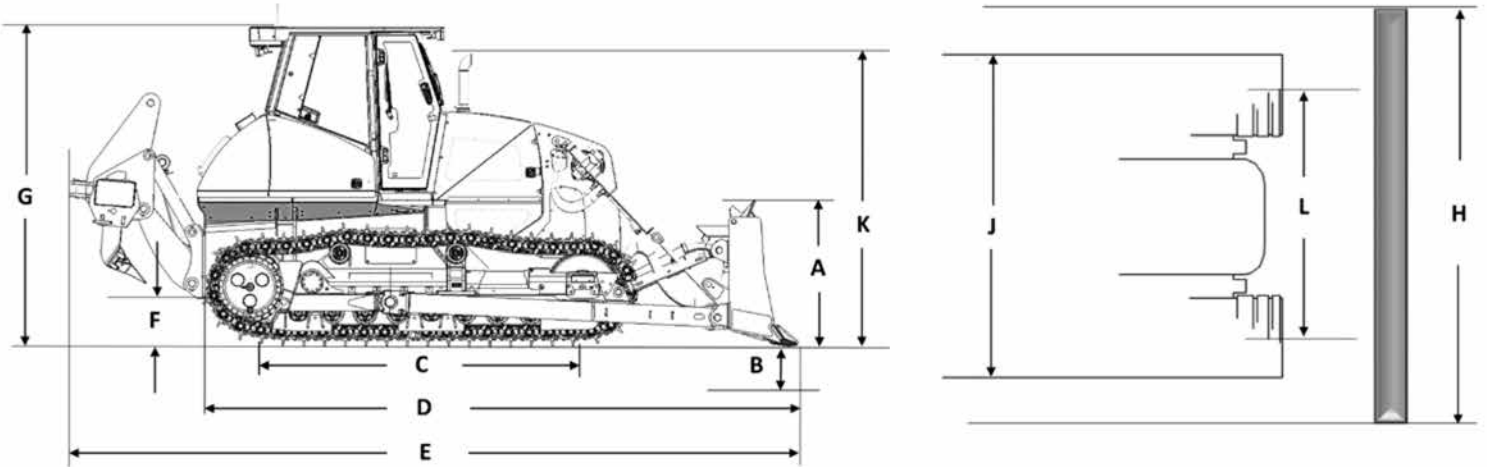
Versión XLT (orugas extra largas):	
CLT	610 mm (24 pulg)
C.E.L.T	610 mm (24 pulg)

Lámina

Inclinación de la lámina variable	55° a 60°
Velocidad de elevación:	
por segundo	483 mm (19 pulg)
Borde cortante reversible y reemplazable:	
Ancho PAT	200 mm (7,87 pulg)
Ancho Bulldozer	200 mm (7,87 pulg)
Espesor (Bulldozer/PAT)	200 mm (7,87 pulg)

Ripper

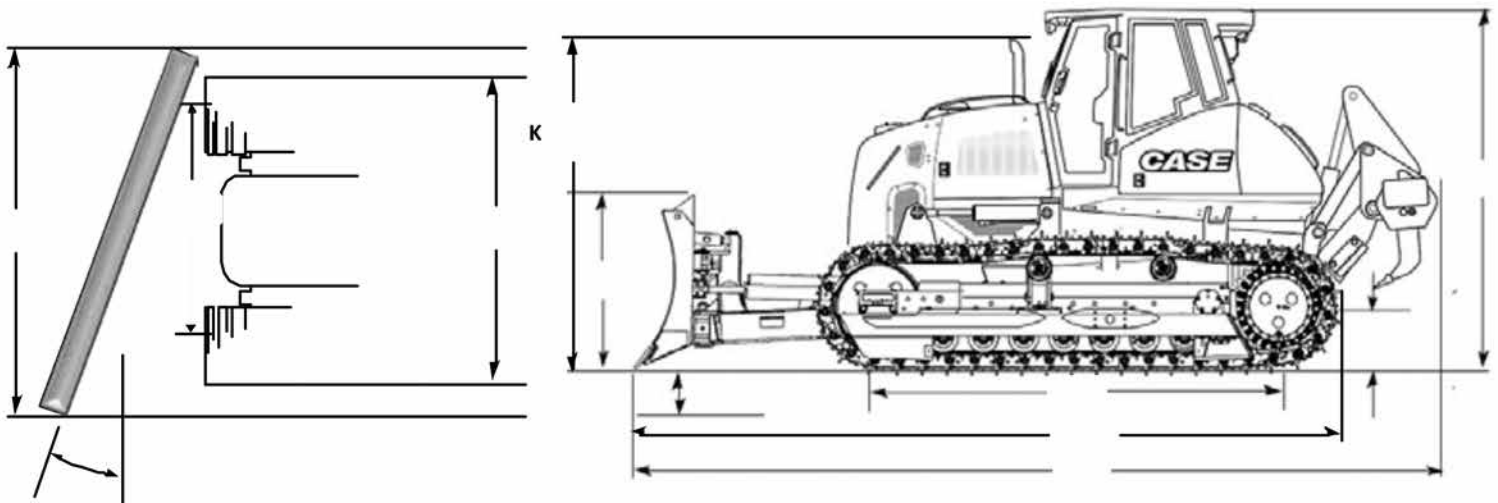
Penetración máxima	581 mm (23 pulg)
Ancho	2.159 mm (85 pulg)
Ancho de corte	1.938 mm (76,3 pulg)
Espacio libre máximo sobre el suelo	518 mm (20,4 pulg)
Cantidad máxima de dientes	3
Separación entre dientes:	
con 3 dientes	930 mm (36,6 pulg)
Cilindro hidráulico de doble acción:	
Diámetro	133,4 mm (5,25 pulg)
Curso	597 mm (23,5 pulg)
Diámetro de la varilla	70 mm (2,75 pulg)



Los diseños son sólo para fines ilustrativos y pueden no ser una representación exacta de la unidad

DIMENSIONES - SEMI U

	Orugas XL
A. Altura de la lámina	1.422 mm (56 pulg)
B. Profundidad de la lámina en el suelo	584 mm (23 pulg)
C. Profundidad de la oruga en el suelo	3.280 mm (129 pulg)
D. Largo con lámina y remolque	5.200 mm (204,7 pulg)
E. Con lámina y ripper	6.870 mm (270,5 pulg)
Con lámina y barra de tracción	5.387 mm (212,1 pulg)
F. Altura libre del suelo	363 mm (14,3 pulg)
G. Altura hasta la parte superior de la cabina	3.103 mm (122,2 pulg)
H. Ancho de la lámina totalmente apoyada en el suelo	3.422 mm (134,7 pulg)
J. Ancho hasta las extremidades de las orugas	2.550 mm (100,4 pulg)
K. Altura hasta el escape	2.878 mm (113,3 pulg)
L. Ancho de la oruga	1.940 mm (76 pulg)
Ancho de la zapata	610 mm (24 pulg)
Área de la oruga en el suelo	3.997.900 mm ² (6.197 pulg ²)
Presión sobre el suelo	0,5 bar (7,25 psi)
Capacidad de la lámina SAE	5,04 m ³ (6,59 yd ³)
Elevación de la lámina sobre el suelo	1.244 mm (49 pulg)
Oscilación de la lámina (hasta 8,3°)	433 mm (17 pulg)



Los diseños son para propósito ilustrativo solamente y pueden no ser la exacta representación de la unidad.

DIMENSIONES - LÁMINA PAT

	Orugas XLT
A. Altura de la lámina	1.366 mm (53,8 pulg)
B. Profundidad de la lámina en el suelo	590 mm (23,2 pulg)
C. Profundidad de la oruga en el suelo	3.280 mm (129 pulg)
D. Largo con lámina en posición recta y remolque	5.869 mm (231 pulg)
E. Con lámina en posición recta y ripper	7.884 mm (290,7 pulg)
Con lámina en posición recta y barra de tracción	5.902 mm (232,4 pulg)
F. Altura hasta la parte superior de la cabina	3.103 mm (122,2 pulg)
G. Altura libre del suelo	363 mm (14,3 pulg)
H. Ancho hasta las extremidades de las orugas	2.550 mm (100,4 pulg)
I. Ancho de la lámina con angulación máxima	3.251 mm (10 pies y 8 pulg)
Ancho de la lámina totalmente apoyada en el suelo	3.607 mm (142 pulg)
J. Ángulo de ataque de la lámina	28°
K. Altura hasta el escape	2.878 mm (113,3 pulg)
L. Ancho de la oruga	1.940 mm (76 pulg)
Ancho de la zapata	610 mm (24 pulg)
Área de la oruga en el suelo	3.997.900 mm ² (6.197 pulg ²)
Presión sobre el suelo	0,5 bar (7,25 psi)
Capacidad de la lámina SAE	4,83 m ³ (6,32 yd ³)
Elevación de la lámina sobre el suelo	1.130 mm (44,5 pulg)
Oscilación de la lámina (hasta 8,3°)	550 mm (21,7 pulg)

EQUIPOS ESTÁNDAR

Entorno del operador

Consulte la página 1

Motor

Certificación Tier 3
Sistema de refrigeración Fan Drive
Refrigerante de aceite del motor
Filtro de combustible
Filtro de aire con junta radial de elemento doble
Pre-filtro tipo turbina
Alternador de 120 A
(2) Baterías 1.200 A CCA 12 V
Sistema de refrigeración con radiadores protegidos contra una posible proyección de arena. Excelente acceso para mantenimiento a través de paneles laterales del motor

Tren de potencia

Circuito cerrado de dos vías de variación infinita con accionamiento hidrostático y control electrónico que ajusta la potencia y velocidad de forma independiente para cada oruga en curvas o contrarrotación.

Comandos finales

Reducción triple de los reductores finales. Enganche automático del freno de mano por muelle y liberación hidráulica.

Pala

Con ajuste manual de inclinación de 55° a 60°.
Control de la lámina con una sola palanca (electro-hidráulica)
En el lado derecho del operador, con las posiciones infinitamente variables para controlar las funciones de la lámina HS o PAT (hacia arriba, hacia abajo, angulación hacia la izquierda y derecha, oscilación del lado izquierdo y derecho). Predisposición para la instalación de control láser o GPS

Tren de rodaje

Ajuste hidráulico de las orugas a través de la inyección de grasa.
Cadenas lubricadas CASE (CLT). Pernos sellados y lubricados, rodillos inferiores y superiores sellados y lubricados.
Guías de la oruga delantera y trasera, tensor de orugas con cubierta protectora.

Otros

Paquete antivandalismo
Aviso sonoro de marcha atrás
Bocina
Luces de trabajo:
2 delanteras
1 trasera
Llave general de apagado
Espejo
Pre-filtro de aire
Pre-filtro tipo turbina
Gancho de remolque delantero
Drenaje ecológico para aceite diesel y aceite del sistema hidráulico

Ripper

Tres dientes con dos posiciones

EQUIPO OPCIONAL

Equipo montado en la parte trasera

Gancho de remolque trasero
Barra de tracción trasera

Protecciones

Protección de los rodillos inferiores

Rejillas

Rejilla trasera de la cabina

Otros

Orugas de duración extendida (C.E.L.T).
Calentador de aire de admisión para el arranque en clima frío (grid heater)
Luces de trabajo adicionales, siendo dos delanteras y una trasera



Monitoramiento de flota y sistema de gestión de seguimiento por satélite o por teléfono celular.

Case se reserva el derecho de implantar mejoras en el proyecto y alteraciones en las especificaciones a cualquier momento, sin previo aviso y sin contraer ninguna obligación de instalarlas en unidades vendidas anteriormente. Las especificaciones, descripciones y materiales ilustrativos de su contenido reflejan correctamente los datos conocidos a la fecha de esta publicación, pero pueden variar de región a región, y están sujetos a modificaciones sin previo aviso. Las ilustraciones pueden incluir equipos y accesorios opcionales y pueden no incluir todos los equipos estándar.

BRCE0449 - 07/2017 – Impreso en Brasil

CaseCE.com

Oficina Comercial

Garín – Buenos Aires
Rep. Argentina
Calle 28, 920
Panamericana Km 38,5
Tel.: +54 3327-4461000

Weston Florida – USA
3.265 Meridian Pkwy,
Suite 124
C.P. 33331-3505
Tel.: +19 5465-92414

Fábricas

Contagem – Minas Gerais – Brasil
Av. General David Sarnoff, 2.237
Inconfidentes – C.P. 32210-900
Tel.: +55 31 2104-3392

Sorocaba – São Paulo – Brasil
Av. Jerome Case, 1.801
Éden – C.P. 18087-220
Tel.: +55 15 3334-1700

