

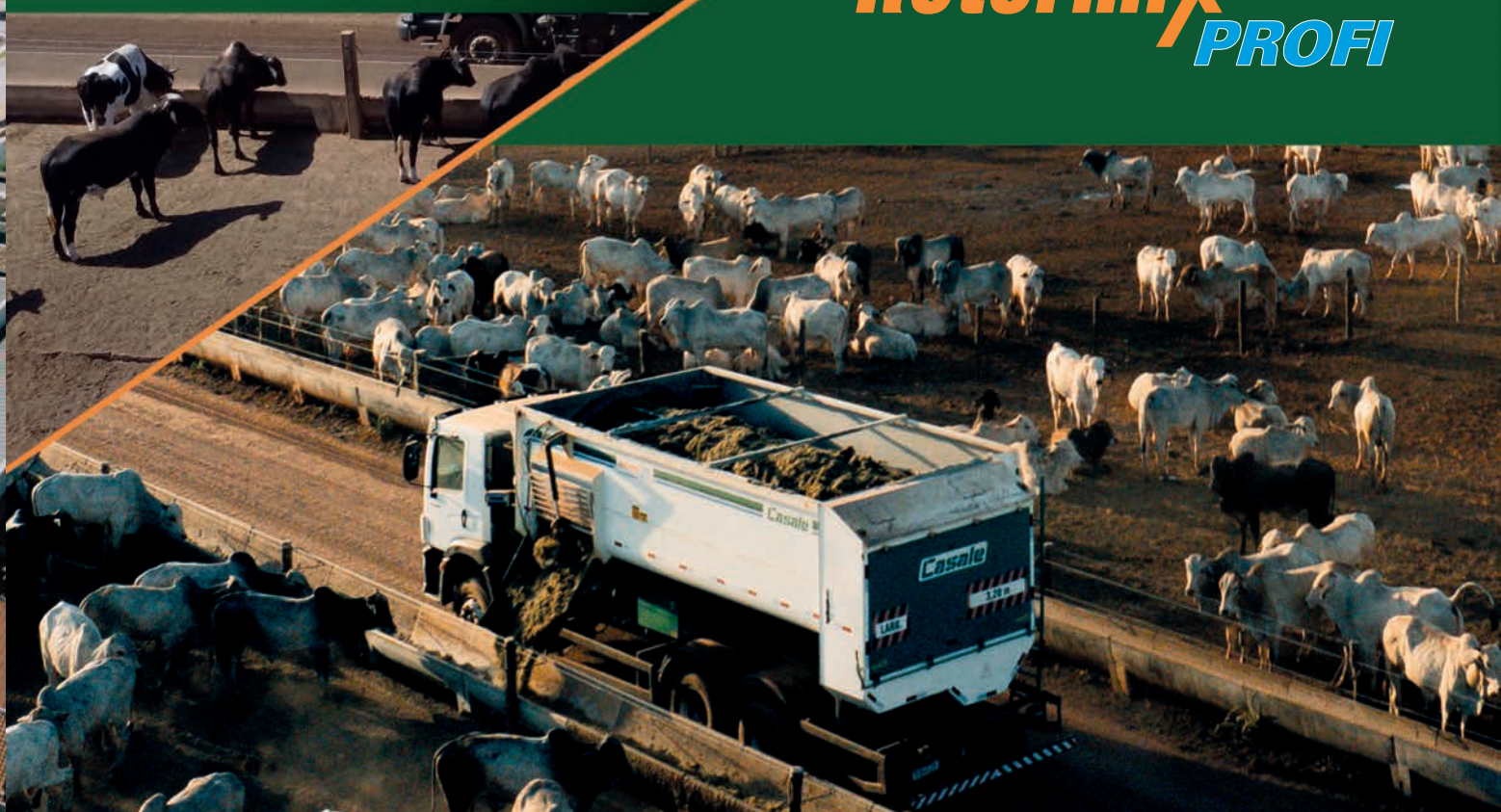


Casale



RX TechBull

Rotormix PROFI



Misturador de ração total

Vagão misturador de ração total

Uma das principais características relacionadas à função dos vagões misturadores é melhorar a qualidade da dieta fornecida aos animais através de uma mistura homogênea, garantindo que a aquilo que foi formulado, para um determinado ganho de peso ou produção de leite, seja o que está sendo fornecido.

Sistema de mistura horizontal

Composto por rotor batedor Rotoflex-ECO (patente Casale) nos modelos de rotor de 4,0 a 35m³ e 2 roscas transportadoras, combinando movimentos de tombamento e rotação. Trabalha com fibras curtas e médias (até 3cm), grãos e concentrados. Possui caçamba construída com fundo em aço inox e opcional construção total inox.

Rotoflex-ECO

ECODEECOLOGIA
REDUÇÃO DE EMISSÃO
DE CARBONO

ECODEECONOMIA
ECONOMIA DE ATÉ 15%
DE COMBUSTÍVEL



visão traseira

O Rotoflex-ECO garante maior vida útil aos componentes mecânicos, uma vez que reduz o esforço ao distribuir a força necessária para o girar, além de ter uma estrutura leve e forte ao mesmo tempo. Essa tecnologia patenteada é uma das responsáveis pelo Rotormix ser o equipamento com menor demanda de potência do mercado e sem dúvidas o mais econômico!

Consulte-nos para maiores detalhes.

APLICAÇÕES



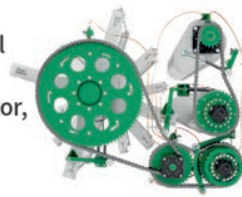
Ração



Volumosos: partículas pequenas e médias

1. Sistema de transmissão frontal

- Exclusivo sistema de transmissão frontal com motoredutores independentes.
- Acionamento de rosas independentes do rotor, possibilitando a reversão caso ocorra erros operacionais e descargas de emergências.



2. Balança eletrônica de série (Consulte as opções).

- Controle de descarga por lote, possibilitando maior precisão no custeio.
- Horímetro e aviso de manutenção preventiva.
- Extração de dados por pen drive.
- Sistema Receita Certa: permite recálculo dos carregamentos mantendo as proporções entre os componentes da receita.
- Controle de sobrecarga do equipamento.
- Controle operacional da balança via aplicativo.



DG 500



Advance USB



Digi-Star

3. Sistema de lubrificação automático dos mancais e correntes.



Central de distribuição



Lubrificação dos mancais e correntes de distribuição

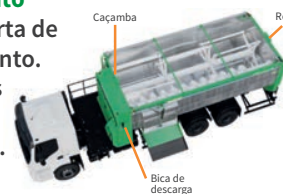
4. Plataforma de acesso para manutenção

Elimina a necessidade de montagem de plataformas proporcionando agilidade e segurança em manutenções.



5. 3 câmeras de monitoramento

localizadas na caçamba, porta de descarga e traseira do equipamento. Proporciona monitoramento das operações e manutenções via computador de bordo e câmeras.



- ### 6. Computador de bordo com software inteligente.
- Visor com imagens de carga, que controla e emite alertas sobre rotação, pressão, temperatura, sobrecarga e necessidades de manutenções preventivas.



- ### 7. Placas magnéticas de alta potência na base da bica de descarga.



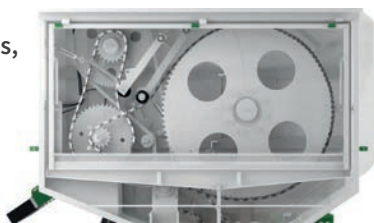
OPCIONAIS

- Construção da caçamba em aço inox pintado ou polido e envernizado;
- Construção em aço inox 304 polido e envernizado;
- Software de gestão para controle de estoques, receitas e distribuição por cocho;
- Kit DDL para balança Digi-Star com saída serial;
- Conjunto de facas na rosca superior.

Rotormix PROFI

1. Sistema de transmissão traseiro

- Mancais e rolamentos industriais, correntes superdimensionadas Daido.
- Caixa de engrenagem com banho de óleo, e por ser traseira, evita sobrecarga no cabeçalho do trator, facilitando também a manutenção.



3. Único ponto de engraxe.

- Facilitando a manutenção diária.

4. Placas magnéticas de alta potência na bica de descarga.

ÚNICA DO MERCADO COM ENGRENAGEM DUPLA A PARTIR DE 20m³ DE CAPACIDADE DE CARGA

2. Balança eletrônica de série (Consulte as opções).

- Controle de descarga por lote, possibilitando maior precisão no custeio.
- Horímetro e aviso de manutenção preventiva.
- Extração de dados por pen drive.
- Sistema Receita Certa: permite recálculo dos carregamentos mantendo as proporções entre os componentes da receita.
- Controle de sobrecarga do equipamento.
- Gestão da operação via aplicativo mobile
- Controle operacional da balança via aplicativo.



DG 500



Advance USB



Digi-Star



Máquinas modelo hidrostático

Máquinas montadas em caminhão com acionamento hidrostático. Controles operacionais do misturador com joysticks em posições estratégicas para agilidade e ergonomia, permitindo que o operador tenha sua visão onde é importante: a distribuição da ração e a balança eletrônica. Visor com informações da pressão e temperatura do óleo hidráulico.



Contagiros para controle preciso da mistura e descarregamento, com visor dentro da cabine.



Células de carga super dimensionadas para uma maior vida útil (a partir de 17,5m).



Controles operacionais no interior da cabine.

OPCIONAIS

- Construção da caçamba em aço inox pintado ou polido e envernizado;
- Construção em aço inox polido e envernizado;
- Software de gestão para controle de estoques, receitas e distribuição por cocho;
- Kit DDL para balança Digi-Star com saída serial;
- Conjunto de facas na rosca superior;
- Estacionárias: correias transportadoras e painel elétrico.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	Caminhão						
	RX-110C	RX-150C	RX-175C	RX-200C	RX-270C	RX-270C TechBull	RX-350C TechBull
Capacidade total (m)	12,2	16,7	19,4	22,2	30	30	38
Capacidade real de mistura (m)	11	15	17,5	20	27	27	35
Carga máxima (kg)	4.950	6.750	7.875	9.000	12.150	13.000	17.000
Largura (mm)(1)	2.670	2.910	2.916	3.065	3.200	3.200	3.585
Altura (mm)(2)	1.950	2.130	2.335	2.360	2.580	2.600	2.645
Altura teórica considerando o caminhão (mm)(1)	3.050	3.230	3.435	3.460	3.680	3.700	3.780
Comprimento (mm)(1)	4.560	5.184	5.577	5.678	6.798	8.000	8.000
Peso aproximado (kg)	4.970	6.100	8.200	8.500	11.200	10.640	12.600
Correntes (ASA)	80-100-120	100-120-140	120-140-160	120-140-140/2	80/2-120/2-140/2	80/2-120/2-140/2	80/2-120/2-140/2
Espessura da chapa do fundo com inox (mm)	6	6	6	6	6	6	6
Espessura da chapa lateral (mm)	4,76	6,35	6,35	6,35	6	6	6
Potência mínima requerida do caminhão sistema hidrostático (CV)	-	-	190	220	270	270	360
Potência mínima requerida do caminhão sistema mecânico (CV)	140	160	190	220	-	-	-

- (1) As dimensões de largura, altura Teórica e comprimento podem variar de acordo com o caminhão.
- (2) A altura considerada é do chassi ao topo da máquina, desconsiderando o Caminhão onde a máquina será instalada.
- Especificação técnica sujeita a alterações sem prévio aviso. As fotos são ilustrativas e os pesos indicados são aproximados.
- Densidade de 450kg/m para cálculo da carga máxima.
- A carga máxima pode variar conforme as características dos ingredientes (densidade, umidade, granulometria, textura, etc.) e as condições operacionais (relevo, integridade do equipamento, capacidade do caminhão, entre outros)
- Pesos e dimensões aproximadas de acordo com a versão de série, não contendo opcionais.

	Estacionária					
	RX-65E	RX-110E	RX-150E	RX-175E	RX-200E	RX270E
Capacidade total (m)	7,2	12,2	16,7	19,4	22,2	30
Capacidade real de mistura (m)	6,5	11	15	17,5	20	27
Carga máxima (kg)	2.925	4.950	6.750	7.875	9.000	12.150
Largura (mm)	2.367	2.670	2.910	2.916	3.032	3.200
Altura (mm)	2.045	2.450	2.625	2.740	2.765	2.990
Comprimento (mm)	3.495	4.560	5.184	5.577	5.678	6.798
Peso aproximado (kg)	3.330	5.224	5.800	8.080	8.750	10.300
Potência instalada (CV)	25	30	40	50	60	100/125
Correntes (ASA)	80-80-100	80-100-120	100-120-140	120-140-160	120-140-140/2	80/2-120/2-140/2
Espessura da chapa do fundo com inox (mm)	4,5	6	6	6	6	6
Espessura da chapa lateral (mm)	4,76	4,76	6,35	6,35	6,35	6

- Especificação técnica sujeita a alterações sem prévio aviso. As fotos são ilustrativas e os pesos indicados são aproximados.
- Densidade de 450kg/m para cálculo da carga máxima.
- A carga máxima pode variar conforme as características dos ingredientes (densidade, umidade, granulometria, textura, etc.) e as condições operacionais (relevo, integridade do equipamento, capacidade do caminhão, entre outros)
- Pesos e dimensões aproximadas de acordo com a versão de série, não contendo opcionais.



VERSÕES

Rotormix
Estacionária



Rotormix
Caminhão



RX TechBull



Assistência Técnica em todo país



Centro de Distribuição de Peças e
Postos Avançados com Revendedores

**CORPORACION
DE MAQUINARIA**

IVECO

Creando nuevos caminos



TECTOR

27-320

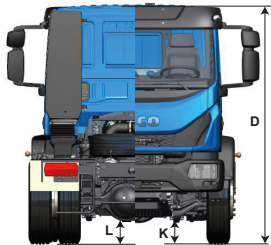
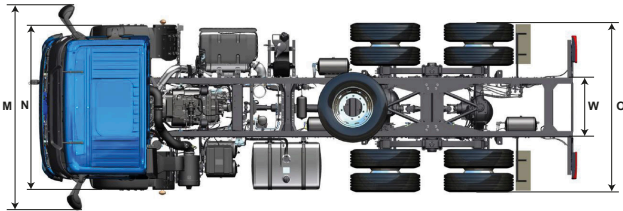
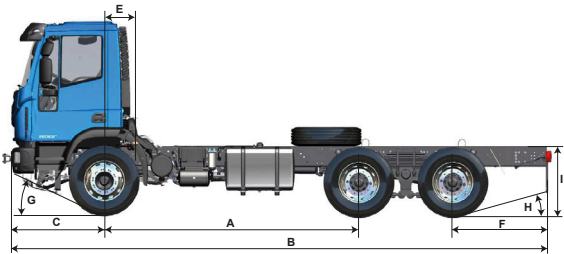
TECTOR

27-320 (6x4)



DIMENSIONES (mm)				
Distancia entre ejes	A	3.690	4.185	4.815
Largo total	B	7.766	8.261	10.096
Voladizo delantero	C	1.362		
Voladizo trasero	F	1.365	1.365	2.570
Altura total de cabina	D	2.830		
Distancia mínima para carrocería	E	701		
Ángulo de entrada	G	26°		
Ángulo de salida	H	32°	32°	17°
Altura de chasis al suelo	I	942		
Ancho del vehículo en parte trasera	O	2.450		
Altura del eje delantero	K	303		
Altura del eje trasero	L	275		
Ancho de cabina (con retrovisores)	M	2.986		
Ancho total del vehículo	N	2.450		
Vía delantera	-	1.986		
Vía trasera	-	1.832		
Ancho del chasis (externo)	W	864		
Radio de giro (entre paredes)	-	9.092	10.149	11.206
Radio de giro (entre neumáticos)	-	6.706	7.760	8.815

CAPACIDAD TÉCNICA / PESOS (kg)			
CAPACIDAD			
Eje delantero	6.390		
Eje trasero	20.800		
Peso Bruto Total (PBT) - Técnico	27.190		
Peso Bruto Total (PBT) - Legal	23.000		
Capacidad de carga + carrocería - Técnico	19.960	19.905	19.840
Capacidad de carga + carrocería - Legal	15.770	15.715	15.650
Capacidad máxima de tracción (CMT)	44.000		
Peso bruto total Combinado (PBTC)	44.000		
PESOS EN ORDEN DE MARCHA			
Eje delantero	3.470	3.490	3.520
Eje trasero	3.760	3.795	3.830
Total	7.230	7.285	7.350



TECTOR

27-320 (6x4)

DESEMPEÑO (CÁLCULO TEÓRICO CON PBT LEGAL)										
Relación de reducción de eje trasero	4,88 : 1									
Capacidad de rampa (gradeability)	68%									
Partida en rampa (startability)	49%									
Velocidad máxima en plano	96 Km/h									
MOTOR										
Fabricante / Modelo	FPT / NEF 6 ID									
Alimentación / Inyección	Turbo-intercooler / Inyección electrónica Common Rail									
Nº de cilindros / Cilindrada	6 cilindros en línea / 6.728 cm³									
Potencia máxima	320 CV (235 KW) @ 2.200 - 2.500 RPM									
Torque máximo	1.100 Nm @ 1.300 - 1.900 RPM									
Faja de rotación económica	1.300 a 1.900 RPM									
Norma de emisiones / Tecnología	PROCONVE P8 (EURO VI) / HI-eSCR									
CAJA DE CAMBIOS										
Marca / Modelo	Eaton / FTS 16108 LL									
Tipo / Accionamiento	Manual / Mecánica									
Nº de marchas	8 sincronizadas de avance + 2 Low e + 3 de retroceso									
Relaciones de marcha	1ª	8,67	4ª	3,41	7ª	1,34	R LowL	20,47	R1	3,89
	2ª	6,23	5ª	2,55	8ª	1,00	R Low	13,24	–	–
	3ª	4,56	6ª	1,83	–	–	–	–	–	–
ECO ROLL	En recorridos con pendiente negativa moderada (descenso), en determinadas condiciones de conducción del vehículo, la función “Eco Roll” coloca la caja de cambios en punto muerto “N” para aprovechar al máximo la energía cinética del vehículo y reducir el consumo de combustible.									
EMBRAGUE										
Fabricante / Tipo	Eaton 380 Pull / Monodisco a seco, con revestimiento orgánico y accionamiento hidráulico									
Diámetro de disco (mm)	380 mm									
EJES										
Delantero - Marca / Modelo	Iveco / 5872 I									
Tipo	Viga rígida de acero forjado con perfil en ‘I’, equipada con rodamientos de cubo lubricados por aceite									
Trasero - Marca / Modelo	Meritor / MT46 - 14X									
Tipo / Características	Simple reducción de par cónico, con bloqueo longitudinal del diferencial									
Relación de reducción	4,88 : 1									
SUSPENSIONES										
Delantera	Mecánica con muelles semielípticos, amortiguadores hidráulicos telescópicos y barra estabilizadora									
Trasera	Mecánica cantilever con muelles semielípticos asimétricos invertidos de simple etapa									
CHASIS										
Tipo	Tipo escalera, con largueros planos de perfil "C", unidos por travesaños remachados y con refuerzo externos / Perfil de larguero 276,5 x 80 x 7 mm									
Material	Acero Fe E 420 / LNE 38									
DIRECCIÓN										
Marca / Modelo	ZF / 8097 HTI Servocom									
Tipo	Mecánica, servoasistida hidráulicamente con esferas recirculantes									
FRENOS										
Frenos / Control de Estabilidad de Tracción	Neumático, tipo leva en S con ajuste automático, con dos circuitos independientes (delantero y trasero) ABS - Sistema de Frenos Antibloqueo ATC/ASR - Regulación Antideslizamiento: Control de Tracción EBD/EBL - Distribución electrónica de la fuerza de frenado, evitando el bloqueo de las ruedas ESS - Sistema de frenado de emergencia HSA/Hill Holder - Asistente de Arranque en Pendiente ESC - Control Electrónico de Estabilidad (opcional)									
Freno de estacionamiento	De resorte con accionamiento en eje trasero por palanca localizada en el panel central									
Freno de motor	Freno de escape de mariposa en el colector de escape con accionamiento electrónico de dos etapas									
RUEDAS Y NEUMÁTICOS										
Ruedas - Material / Dimensiones	Acero / 22,5" x 7,5"									
Neumáticos	275 / 80 R 22,5 de uso mixto									



TECTOR

27-320 (6x4)

VOLUMENES DE ABASTECIMIENTO (litros)	
Tanque de combustible / Material	275 l / Plástico
Tanque de Urea	21 l
Motor (cárter)	18 l (19 l con cambio de filtro)
Caja de cambios	Con PTO 17,1 l / Sin PTO 15 l
Sistema de enfriamiento	23 l (agua desmineralizada + refrigerante)
Ejes traseros diferenciales	11 l + 11 l
SISTEMA ELÉCTRICO	
Batería	2 x 12 V - 100 Ah
Alternador	28 V x 90 A
CABINA	
Tipo / Inclinação / Suspensión	Tipo avanzado (COE – Cab Over Engine) estructurado en paneles de acero con tratamiento de cataforesis anticorrosión y aplicación de aislamiento termoacústico y antiabrasión / Inclinação hidráulica / Suspensión mediante cojines en la parte delantera y mediante muelles y amortiguadores en la parte trasera



CORPORACION
DE MAQUINARIA